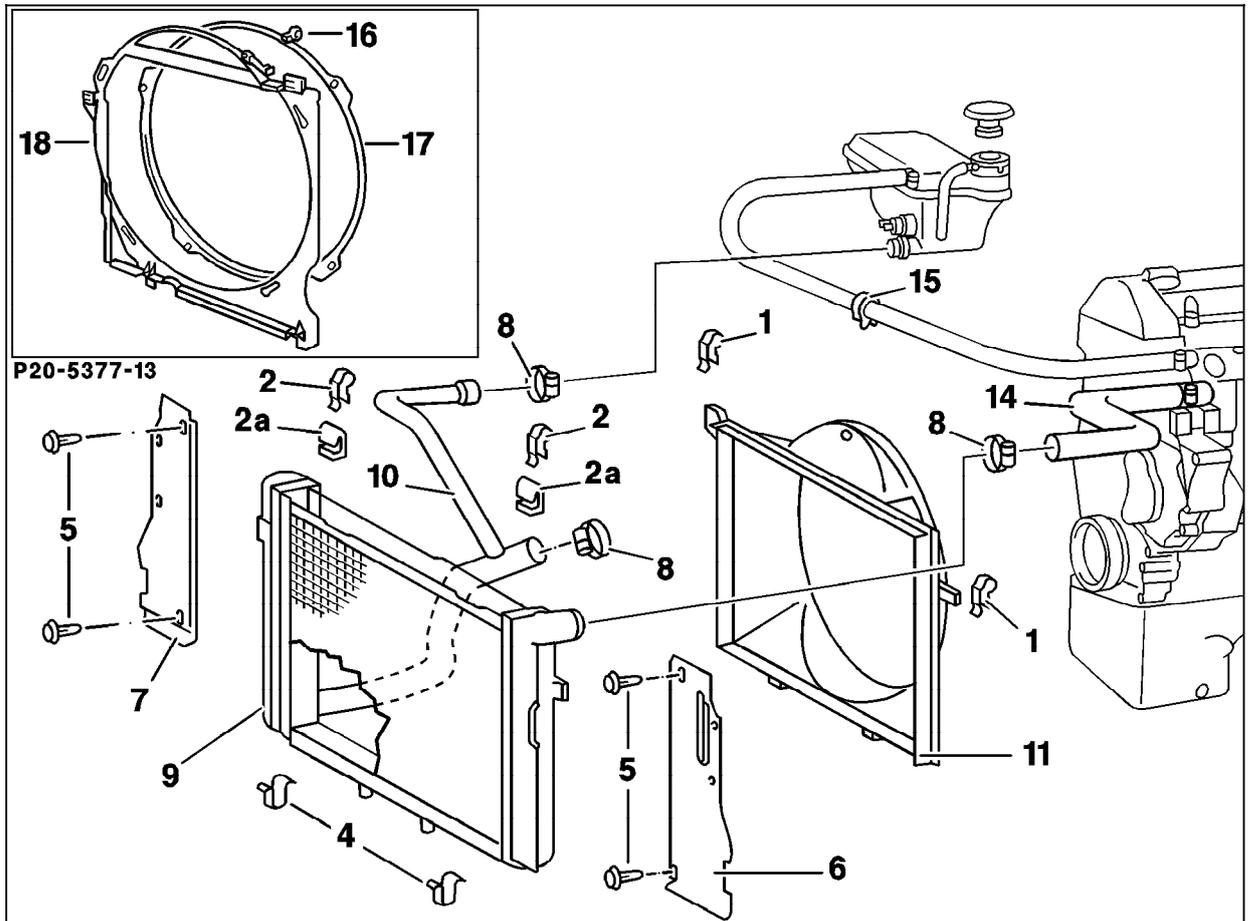


20-420 Kühler aus-, einbauen

Vorausgegangene Arbeiten:
 Motorraumverkleidung unten ausgebaut (01-006).
 Kühlmittel abgelassen (20-010).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte
 und Richtzeiten 20-3856

A. Typen 124, 126, 140, 201



P20-5376-57

Fahrzeuge mit Automatikgetriebe:

Ölleitungen am Kühler	ab-, anschrauben, mit Sonderwerkzeug 000 589 40 37 00 abklemmen (Ziffer 1).
Halter (15)	für Entlüftungsschlauch aus-, einclippen (Ziffer 4).
Flachformfeder (1)	herausziehen, einsetzen.
Lüfterhaube (11)	abnehmen, einsetzen und mittig ausrichten. Lüfterhaube (11) über den Lüfter legen.
Zweiteilige Lüfterhaube (16-18)	aus-, einbauen (Ziffer 5).
Kühlmittelschläuche (10, 14)	ab-, anschließen, auf Zustand prüfen.
Spreizniete (5)	herausnehmen, einsetzen (Ziffer 5).
Kühlerabdeckungen (6,7)	aus-, einbauen.

Halteklammer (4) abziehen, aufstecken.

Typ 140 und 201.128

Kühlerbrücke ab-, anschrauben.

Motorhaubenzug aus-, einhängen (88-310).

Typ 201.128 mit Klimaanlage

Stoßfänger vorn ab-, anbauen (88-200).

Verdampfer vom Kühler ab-, anschrauben.

Flachformfeder (2) herausziehen, einsetzen.

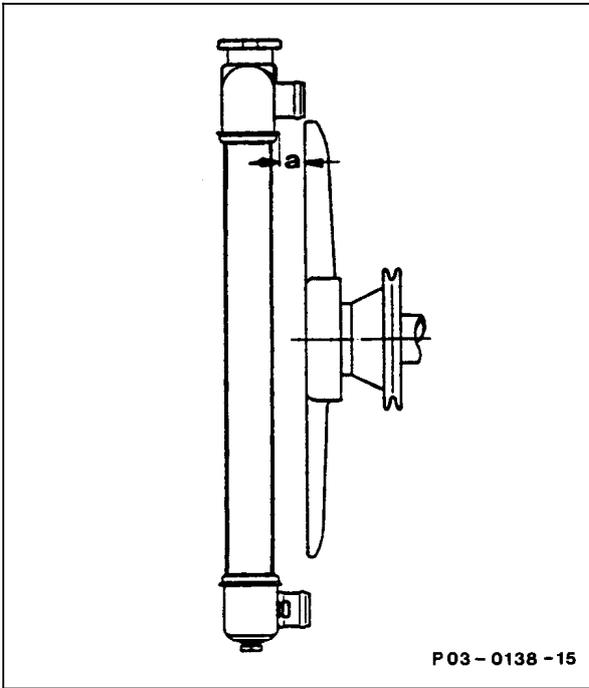
Kühler (9) herausheben, einsetzen.

Kühlsystem auf Dichtheit prüfen (20-017).

Einbaumaße für Kühler, Lüfter und Lüfterhaube

Typ	Motor	Lüfterabstand „a“ zum Kühler, ca. mm	Lüfterabstand zur Lüfterhaube, ca. mm		
			A	B	C
124.106	602.912	87	22 19,5 ¹⁾	28 2,5 ¹⁾	20 22,5 ¹⁾
124.120	602.912	178			
124.125	602.912	87			
124.128	602.962	87			
124.130	603.912	34			
124.133	603.960	19			
124.133	603.962	19			
124.180	601.912	178			
124.185	602.912	87			
124.188	602.962	87			
124.190	603.960	34			
124.193	603.962	19			
126.125	603.961	19			
126.134/135	603.970	19	22	28	20
140.134	603.971	63	25	25	20
201.122	601.911	92	22	28	20
201.122	601.921	92			
201.126	602.911	20	19,5	25,5	22,5
201.128	602.961	50			

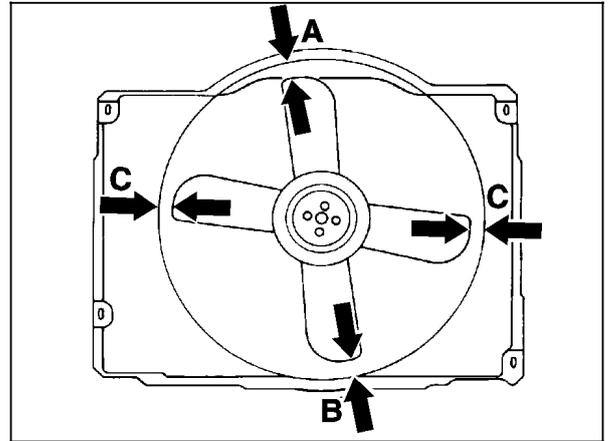
1) Zweiteilige Lüfterhaube



P03-0138-15

P03-0138-15

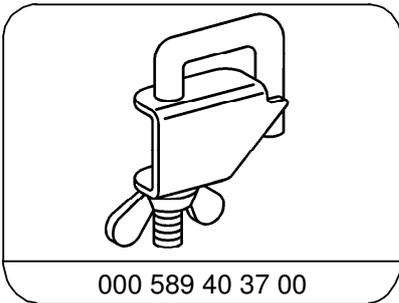
Kühler/Lüfter



P20-0070-13

Lüfter/Lüfterhaube

Sonderwerkzeuge



000 589 40 37 00

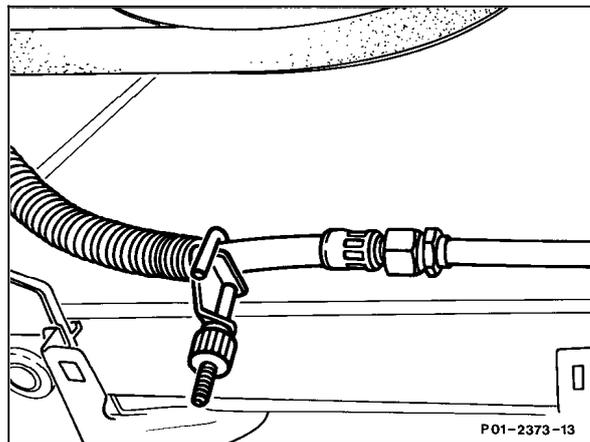
Handelsübliche Werkzeuge bzw. Prüfgeräte

Bezeichnung	z. B. Firma,	Bestell-Nr.
Steckschlüsselsechskant mit biegsamer Welle mit Schneckentrieb	Hazet 42853 Remscheid	Ø 6 mm 426-6 Ø 7 mm 426-7

Ausbauen

Fahrzeuge mit Automatikgetriebe:

1 Ölleitungen an automatischem Getriebe mit Sonderwerkzeug 000 589 40 37 00 abklemmen, dazu die Spiralfeder seitlich etwas verschieben und am Kühler abschrauben.

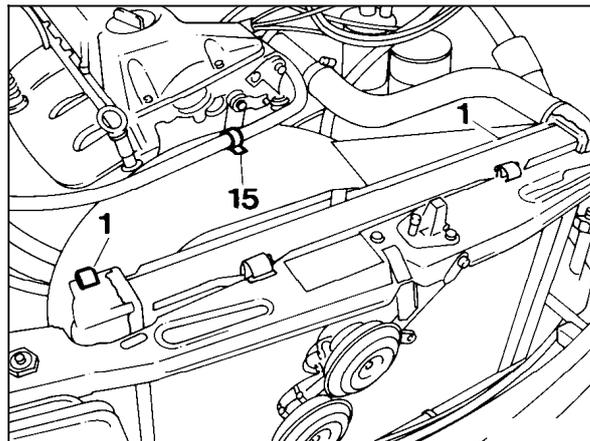


P01-2373-13

2 Kühlmittelschläuche am Kühler abschließen.

3 Schlauchhalter (15) herausziehen.

4 Flachformfedern (1) für Lüfterhaube herausziehen, Lüfterhaube etwas anheben und über den Lüfter legen.



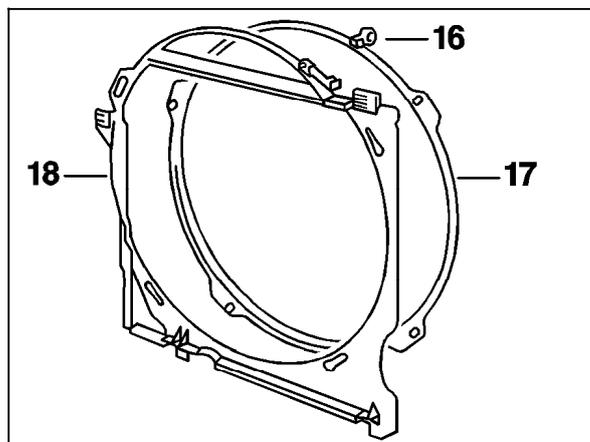
P20-2162-13A

Fahrzeuge mit geteilter Lüfterhaube

5 Arretierstift (16) herausziehen, Lüfterhauberring (17) nach links drehen und über Lüfter legen. Lüfterhaube (18) herausnehmen.



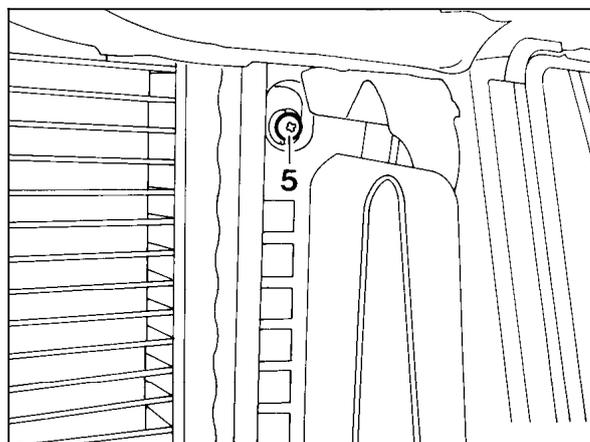
Beim Einbau auf richtigen Sitz der Einrastnoppen achten.



P20-5377-13

6 Die Spreizniete (5) für die seitliche Kühlerabdeckung rechts und links abnehmen.

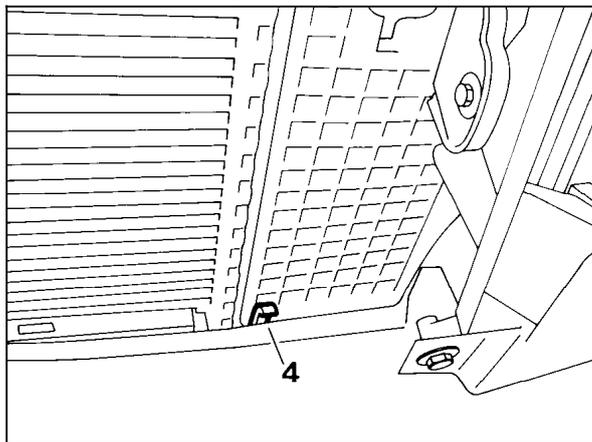
7 Kühlerabdeckungen herausnehmen.



P20-2167-13



8 Die Halteklammern (4) rechts und links unten abziehen.



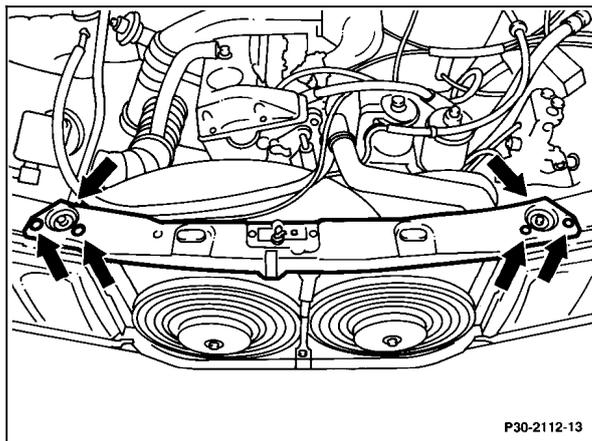
P20-2168-13

Typ 140 und 201.128

9 Kühlerbrücke abschrauben (Pfeile).

Hinweis

Um bei Fahrzeugen mit Klimaanlage den Verdampfer vom Kühler abschrauben zu können, muß der vordere Stoßfänger abmontiert werden (88-200).

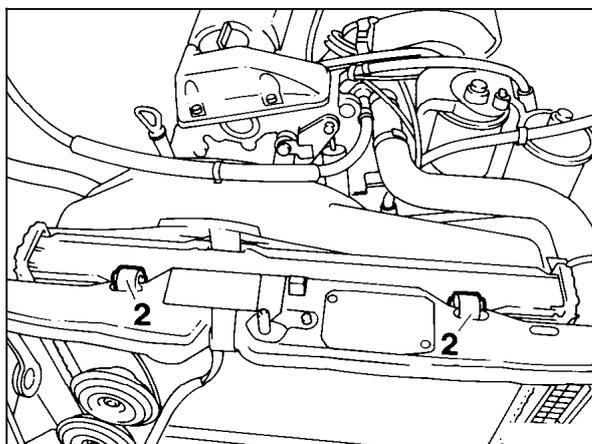


P30-2112-13

P30-2112-13

10 Motorhaubenzug aus-, einhängen (88-310).

11 Flachformfedern (2) für Kühler herausziehen und Kühler herausheben.



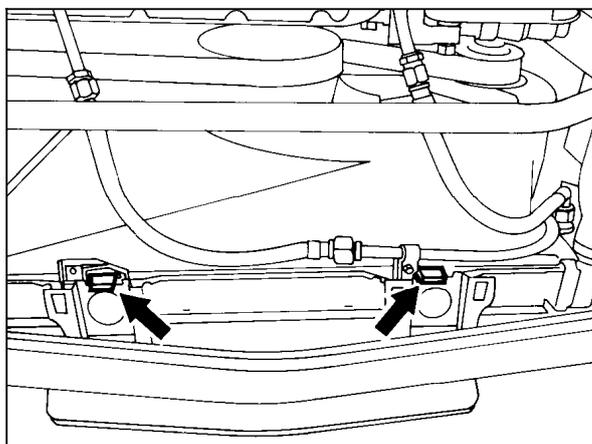
P20-2169-13

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Hinweis

Dabei beachten, daß die Befestigungsaufnahmen des Kühlers richtig in die Gummitüllen der unteren Halter und die Halter der Lüfterhaube in die Haltetaschen am Kühler richtig eingeführt werden (Pfeile).

12 Kühlsystem auf Dichtheit prüfen (20-017).



P01-2535-13

