

01-210 Steuergehäusedeckel aus-, einbauen

Vorausgegangene Arbeiten:

Motorraumverkleidung unten ausgebaut.

Kühler ausgebaut (20-420).

Magnet- bzw. Visco-Lüfterkupplung ausgebaut (20-335, 20-312).

Kurbelwellen-Riemenscheibe und Nabe ausgebaut (03-341).

Keilrippenriemen-Spannvorrichtung ausgebaut (13-345).

Kolben-Unterdruckpumpe ausgebaut.

Lenkhilfpumpe bzw. Tandempumpe ausgebaut (46-0730).

Druckölpumpe am Zylinderkopf ausgebaut (05-437).

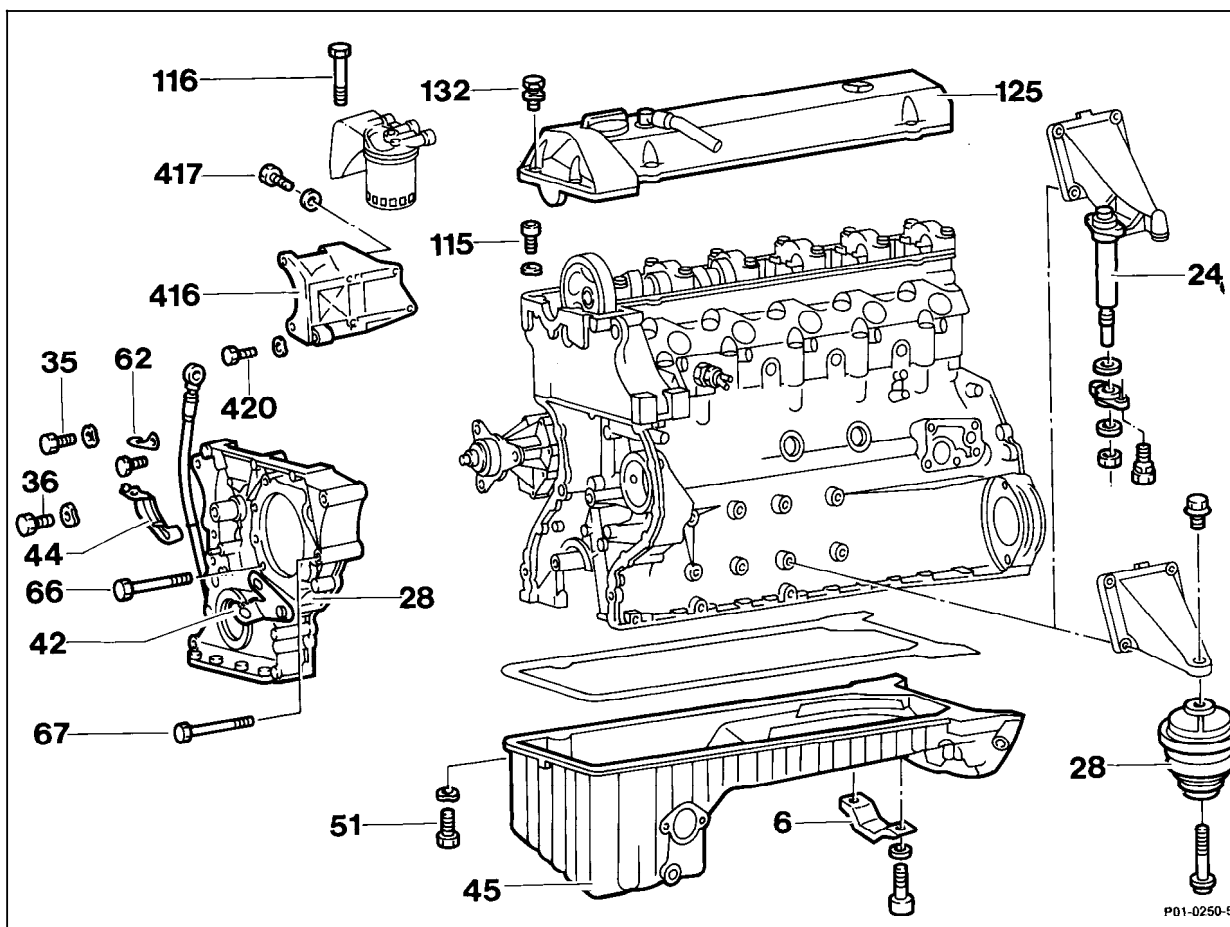
Drehstromgenerator ausgebaut.

Motoröl abgelassen.

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten

01-8000

A. Typen 124, 126, 140, 201, 202



P01-0250-57

P01-0250-57

Klimaanlage:

Kondensator



Schutzplatte anbringen.

| | |
|-------------------------------|---|
| Zylinderkopfhaube (125) | soweit noch nicht ausgebaut, aus-, einbauen, 10 Nm (Ziffer 1) |
|-------------------------------|---|

Hinweis

Bei Turbomotoren bzw. beim Motor 601 im Typ 202 muß vor dem Ausbau der Zylinderkopfhaube das Ladeluftrohr bzw. das Luftfilter-Querrohr ausgebaut werden.

| | |
|---------------------------------------|--|
| Vordere Sechskantschraube (116) | des Kraftstofffilters heraus-, hineindrehen, 25 Nm (Ziffer 2). |
|---------------------------------------|--|

| | |
|-------------------|---|
| Halter (62) | des Ölmeßstabführungsrohres ab-, anschrauben, 25 Nm (Ziffer 3). |
|-------------------|---|

| | |
|--------------------------------|--|
| Sechskantschrauben (417) | am Träger (416) des Drehstromgenerators heraus-, hineindrehen und Träger ab-, anbauen, 45 bzw. 25 Nm (Ziffer 4). |
|--------------------------------|--|

| | |
|------------------------------------|--|
| Halter OT-Geber (42 bzw. 44) | Einbaulage kennzeichnen und ab-, anschrauben (Ziffer 5). |
|------------------------------------|--|

Hinweis

OT-Gebereinstellung prüfen, ggf. einstellen (03–345).

Typ 201 (bis 03/85):

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Halter (6) des Motoranschlags | ab-, anschrauben, 25 Nm (Ziffer 6). |
|-------------------------------------|-------------------------------------|

Hinweis

Motoranschlag prüfen, einstellen, 130 Nm (22–220), Einstellehre 201 589 04 23 00.

Typ 201 (bis 03/85):

| | |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| Motorstoßdämpfer (24) links | ab-, anbauen, 10 Nm (Ziffer 7). |
|-----------------------------------|---------------------------------|

Typ 126:

| | |
|--|---------------------------------|
| Motorstoßdämpfer (24) links und rechts | ab-, anbauen, 10 Nm (Ziffer 8). |
|--|---------------------------------|

| | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Vordere Aufhängeöse des Motors | Motordirigenten einhängen (Ziffer 9). |
|--------------------------------------|---------------------------------------|

| | |
|---|---|
| Motorlager (28) vorn links und rechts | Innensechskantschrauben unten heraus-, hineindrehen, Anziehdrehmomente siehe Tabelle (Ziffer 10). |
|---|---|

Fahrzeuge mit 4MATIC:

| | |
|---|---|
| Motorlager (28) vorn links und rechts | Sechskantschrauben oben heraus-, hineindrehen, 60 Nm (Ziffer 11). |
|---|---|

Hinweis

Abschirmbleche der Motorlager links und rechts unterschiedlich.

| | |
|-------------|--|
| Motor | mit Motordirigenten anheben (Ziffer 12). |
|-------------|--|

Sechskantschrauben (46) der Ölwanne (45) im Bereich des Steuergehäusedeckels heraus-, hineindrehen, 25 Nm (Ziffer 13).

Hinweis

Übrige Sechskantschrauben der Ölwanne lösen, hineindrehen.

Motor mit Motordirigenten wieder auf die Motorlager absenken (Ziffer 14).

Sechskantschrauben (66, 67) der Einspritzpumpen-Befestigung heraus-, hineindrehen, 25 Nm (Ziffer 15).

Innensechskantschrauben (115) im Kettenkasten heraus-, hineindrehen, 25 Nm (Ziffer 16).

Sechskantschrauben (35, 36) des Steuergehäusedeckels heraus-, hineindrehen, 25 Nm (Ziffer 17).

Steuergehäusedeckel (28) abnehmen, anbauen (Ziffer 17).



Beim Abnehmen des Steuergehäusedeckels auf Zylinderkopfdichtung und Ölwannendichtung achten. Beschädigungen vermeiden. Beschädigte Zylinderkopfdichtung erneuern.

Hinweis

Trennflächen des Steuergehäusedeckels reinigen, Deckel mit Dichtmittel siehe Tabelle abdichten.

Kurbelwellen-Radialdichtring im Steuergehäusedeckel prüfen, ggf. aus-, einbauen, Hülse 601 589 03 14 00 (Ziffer 17).

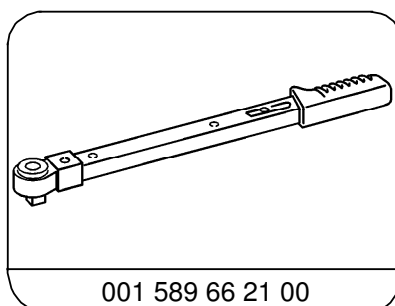
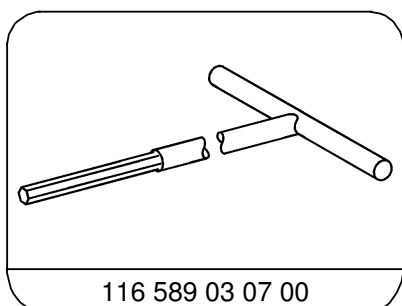
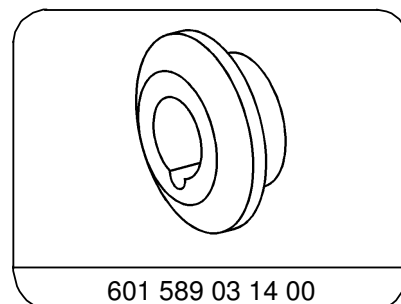
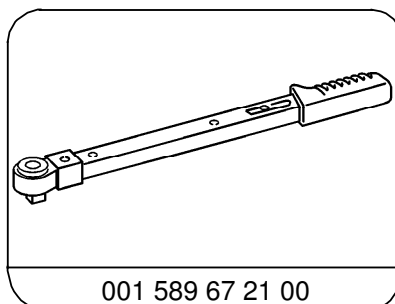
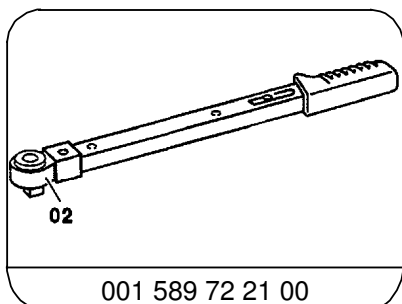
Nach dem Einbau Motor warmfahren und Dichtheit prüfen (Ziffer 19).

Dichtmittel wahlweise

| | |
|-------------------------|------------------|
| Loctite 574 (50 ml) | 001 589 89 20 10 |
| Omnifit FD 3041 (50 ml) | 002 989 47 20 10 |

| Anziehdrehmomente | | Nm |
|---|----|-----|
| Innensechskantschrauben Halter Motoranschlag vorn | | 10 |
| Einstellschraube Motoranschlag vorn | | 130 |
| Innensechskantschraube Motorlager vorn; Typ 124 und 201 | | 40 |
| Innensechskantschraube Motorlager vorn, Typ 126 | | 70 |
| Sechskantschrauben Motorlager vorn, Typ 140 | | 25 |
| Sechskantschrauben Motorlager vorn, Typ 202 | | 30 |
| Sechskantschrauben Motorlager vorn, 4MATIC | | 60 |
| Sechskantschrauben Zylinderkopfhaube | | 10 |
| Zylinderkopfschrauben im Kettenkasten | | 25 |
| Sechskantschrauben Träger Drehstromgenerator | | 45 |
| Sechskantschrauben Ölwanne | M6 | 10 |
| | M8 | 25 |
| Sechskantschrauben Befestigung Einspritzpumpe | | 25 |
| Sechskantschrauben Befestigung Steuergehäusedeckel | | 25 |
| Sechskantschrauben Motorstoßdämpfer-Lager | | 10 |
| Sechskantmuttern Motorstoßdämpfer | | 10 |

Sonderwerkzeuge



Handelsübliche Werkzeuge bzw. Prüfgeräte

| Bezeichnung | z. B. Firma | Bestell-Nr. |
|--|---|------------------------------|
| Verbindungsstück 3/4" Innen- zu 1/2" Außenvierkant | Firma Hazet, 42853 Remscheid | 1058 R. 1 |
| Motordirigent (selbsthemmend) | Firma Bäcker, 42853 Remscheid, Herderstraße | 3188 |
| Steckschlüsselsechskant mit biegsamer Welle mit Schneckentrieb | Firma Hazet, 42853 Remscheid | Ø 6 mm 426-6 Ø 7 mm 426-7 |

Werkzeug zur Selbstanfertigung

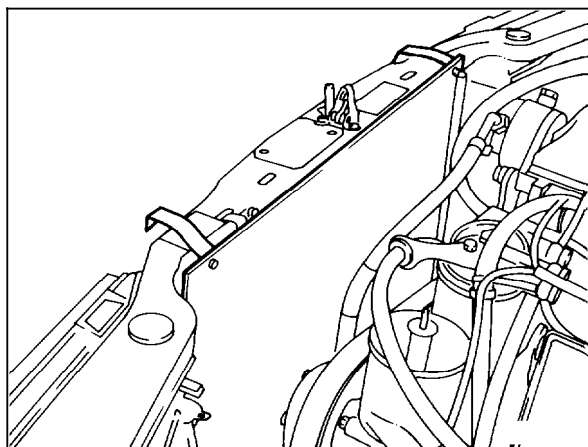
Schutzplatte für Kondensator der Klimaanlage

Maße: ca. 480×600×1

Aus-, Einbauen



Bei Fahrzeugen mit Klimaanlage vor dem Beginn der Arbeiten Schutzplatte am Kondensator anbringen.



P01-2440-13

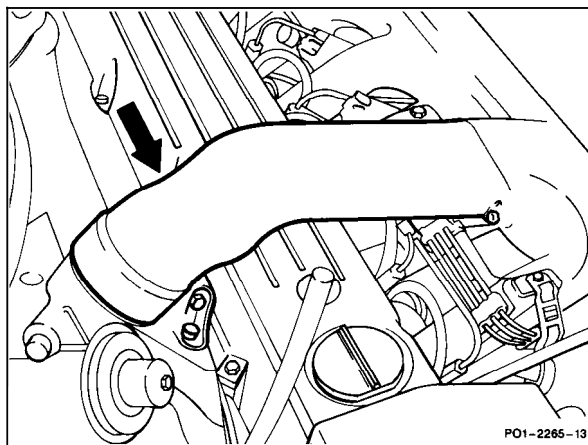
1 Zylinderkopfhaube, soweit nicht ausgebaut, ausbauen.

Einbauhinweis

Anziehdrehmoment 10 Nm.

Hinweis

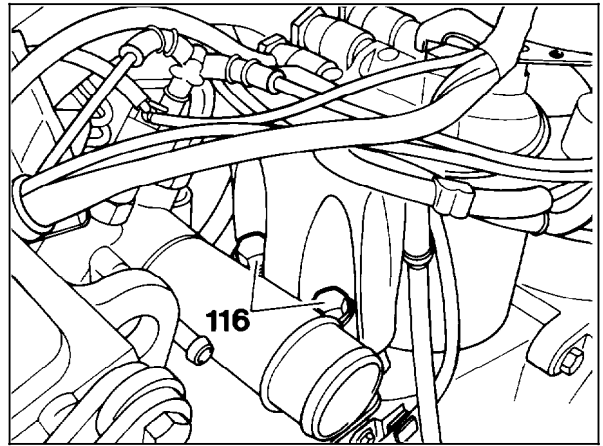
Bei Turbomotoren bzw. beim Motor 601 im Typ 202 muß vor dem Ausbau der Zylinderkopfhaube das Ladeluftrohr (Pfeil) bzw. das Luftfilter-Querrohr ausgebaut werden.



P01-2265-13

P01-2265-13

2 Vordere der Sechskantschrauben (116) des Kraftstofffilters herausdrehen.

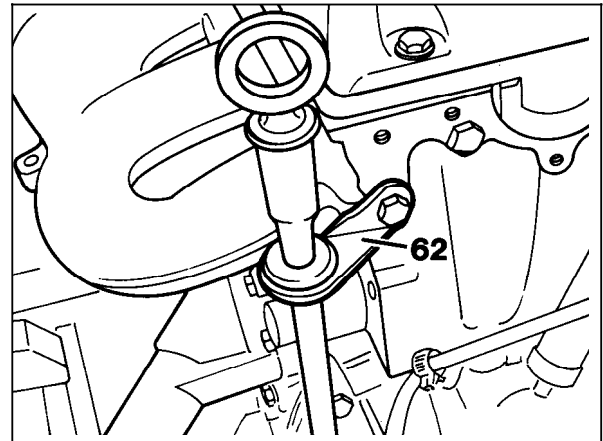


P01-2211-13

3 Halter (62) des Ölmeßstabführungsrohrs abschrauben, 25 Nm.

Hinweis

Ausgenommen Motor 603.971 im Typ 140.



P01-2366-13

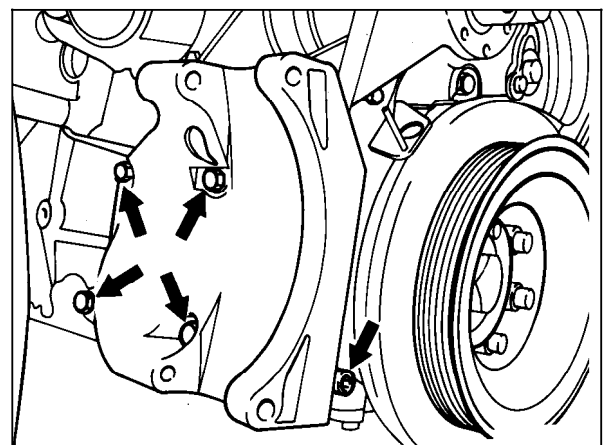
4 Sechskantschrauben (Pfeile) am Träger des Drehstromgenerators herausdrehen und Träger abnehmen.

Einbauhinweis

Anziehdrehmomente

Befestigungsschrauben des Trägers 45 Nm

Befestigungsschraube am Steuer-
gehäusedeckel 25 Nm.

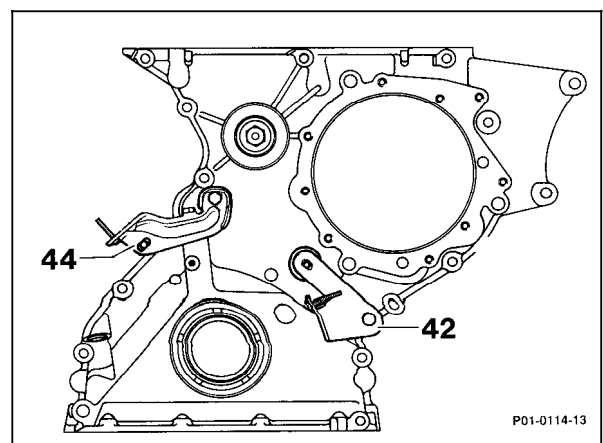


P01-2216-13

5 Einbaulage des Halters für OT-Geber (42 bzw. 44) kennzeichnen und Halter abschrauben.

Einbauhinweis

OT-Geber prüfen und ggf. einstellen ([03-345](#)).



P01-0114-13

P01-0114-13

Typ 201 (bis 03/85):

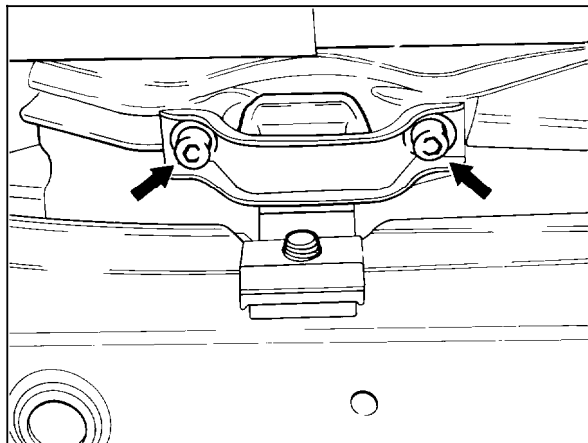
6 Innensechskantschrauben (Pfeile) am Halter des Motoranschlags vorn herausdrehen und Halter abnehmen.

Einbauhinweis

Anziehdrehmoment 25 Nm.

Motoranschlag mit Einstellehre 201 589 04 23 00 prüfen und einstellen ([22-220](#)).

Anziehdrehmoment der Einstellschraube 130 Nm.



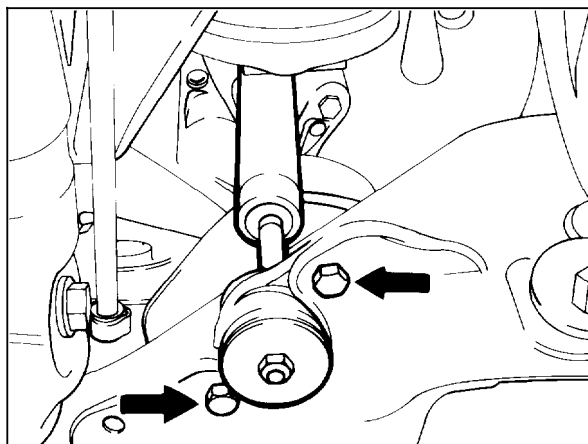
P22-2035-13A

Typ 201 (bis 03/85):

7 Motorstoßdämpfer links abbauen, dazu Sechskantschrauben (Pfeile) am Lager herausdrehen und Motorstoßdämpfer vom Rahmenquerträger lösen.

Einbauhinweis

Anziehdrehmoment 10 Nm.



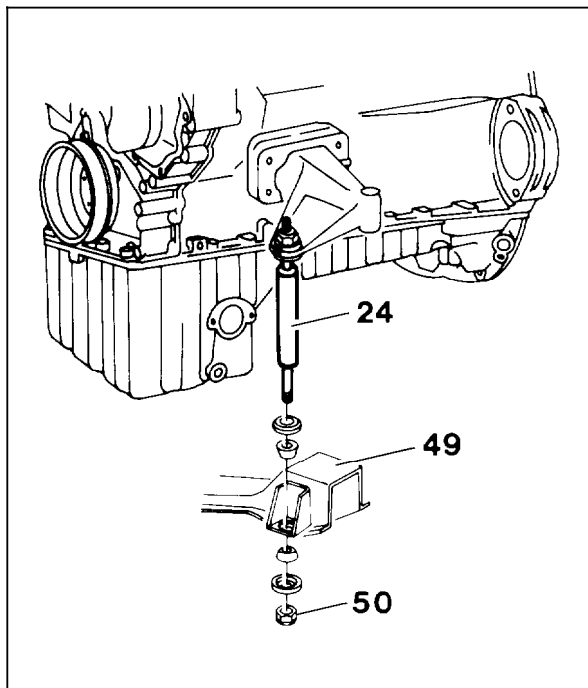
P22-2014-13

Typ 126:

8 Motorstoßdämpfer (24) links und rechts abbauen, dazu Sechskantmutter (50) abschrauben und Stoßdämpfer nach oben aus dem Halter am Rahmenquerträger (49) herausdrücken.

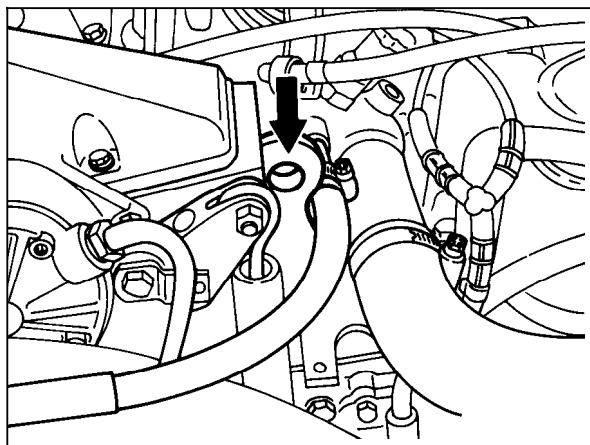
Einbauhinweis

Anziehdrehmoment 10 Nm.



P01-0249-15

9 Seil des Motordirigenten an der vorderen Aufhängeöse anbringen (Pfeil).



P01-2370-13

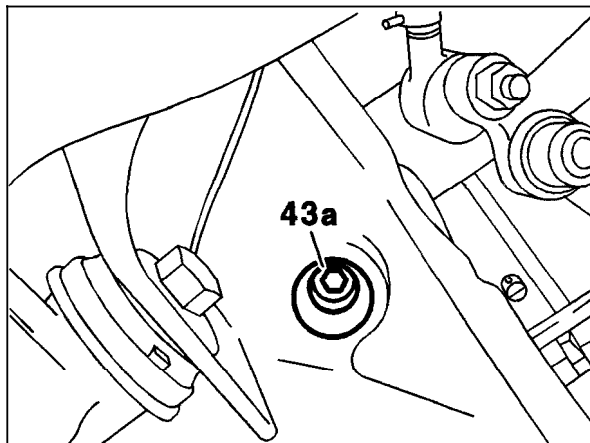
10 Innensechskantschrauben der vorderen Motorlager von unten aus dem Rahmenquerträger herausdrehen.

Einbauhinweis

Anziehdrehmoment

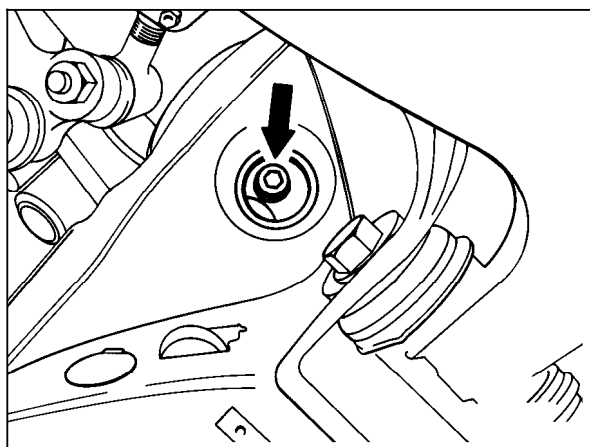
| | |
|-----------------|--------|
| Typ 124 und 201 | 40 Nm |
| Typ 126 | 70 Nm |
| Typ 140 | 25 Nm |
| Typ 202 | 30 Nm. |

Innensechskantschraube Motorlager links



P22-2012-13

Innensechskantschraube Motorlager rechts



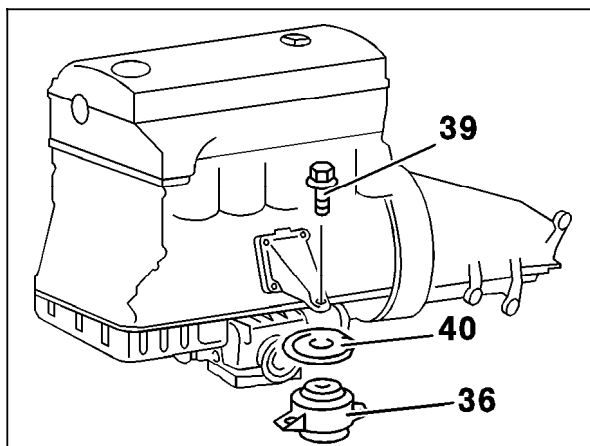
P22-2013-13

Fahrzeuge mit 4MATIC:

11 Sechskantschrauben (39) der Motorlager vorn links und rechts (36) herausdrehen.

Einbauhinweis

Unterschiedliche Ausführung des linken und rechten Abschirmbleches (40) beachten.
Anziehdrehmoment 60 Nm.



P01-2444-13

12 Motor mit dem Motordirigenten soweit anheben, bis die Sechskantschrauben der Ölwanne im Bereich des Steuergehäusedeckels zugänglich sind.

13 Sechskantschrauben der Ölwanne im Bereich des Steuergehäusedeckels herausdrehen und die übrigen Schrauben lösen.

Einbauhinweis

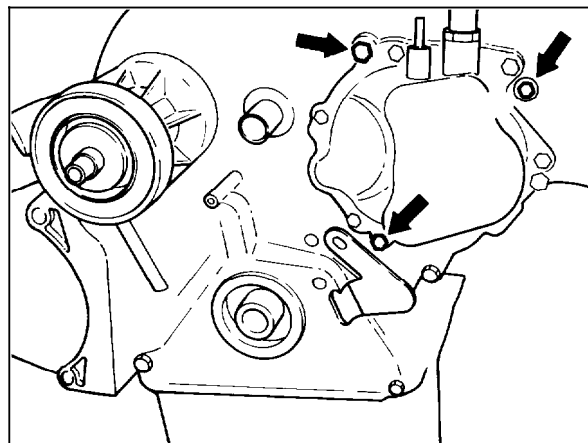
Anziehdrehmoment M6 10 Nm,
 M8 25 Nm.

14 Motor wieder auf die vorderen Motorlager absenken.

15 Sechskantschrauben (Pfeile) der Einspritzpumpen-Befestigungen herausdrehen. Vierkantmuttern am Flansch der Einspritzpumpe abnehmen.

Einbauhinweis

Anziehdrehmoment 25 Nm.

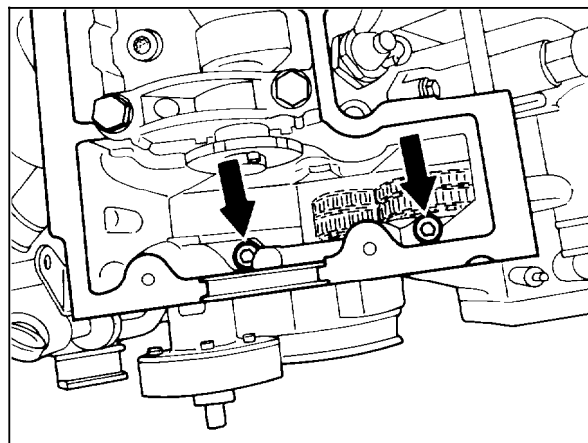


P01-2212-13

16 Innensechskantschrauben (Pfeile) im Kettenkasten herausdrehen.

Einbauhinweis

Anziehdrehmoment 25 Nm.

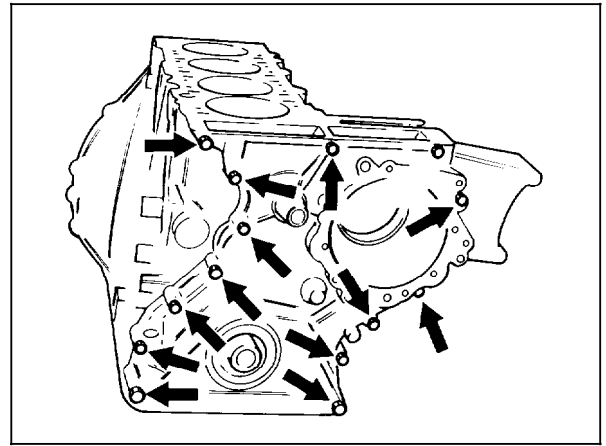


P01-2365-13

17 Sämtliche noch im Steuergehäusedeckel verbliebenen Sechskantschrauben (Pfeile) herausdrehen und Steuergehäusedeckel abnehmen.



Beim Abnehmen des Steuergehäusedeckels auf die Zylinderkopfdichtung und die Ölwanndichtung achten. Beschädigungen vermeiden. Beschädigte Dichtungen erneuern.



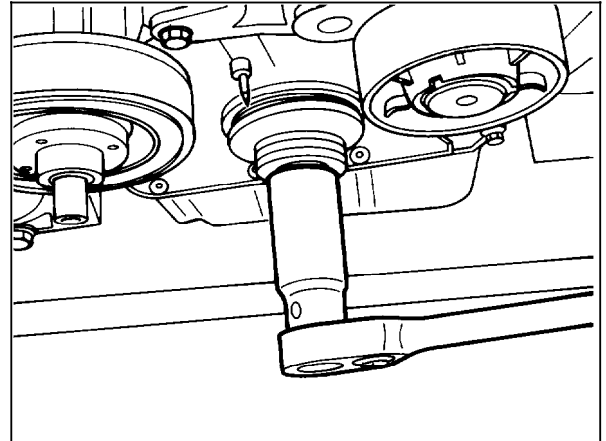
P01-2217-13

Einbauhinweis

Trennflächen des Steuergehäusedeckels von Dichtungsresten reinigen.

Kurbelwellen-Radialdichtring im Steuergehäusedeckel prüfen und ggf. erneuern, Montagehülse 601 589 03 14 00.

Steuergehäusedeckel an der Trennfläche mit Dichtmittel 001 989 89 20 10 oder wahlweise 002 989 47 20 10 einstreichen. Anziehdrehmoment 25 Nm.



P03-2127-13

18 Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

19 Nach dem Einbau Motor warmfahren und Steuergehäusedeckel auf Dichtheit prüfen.